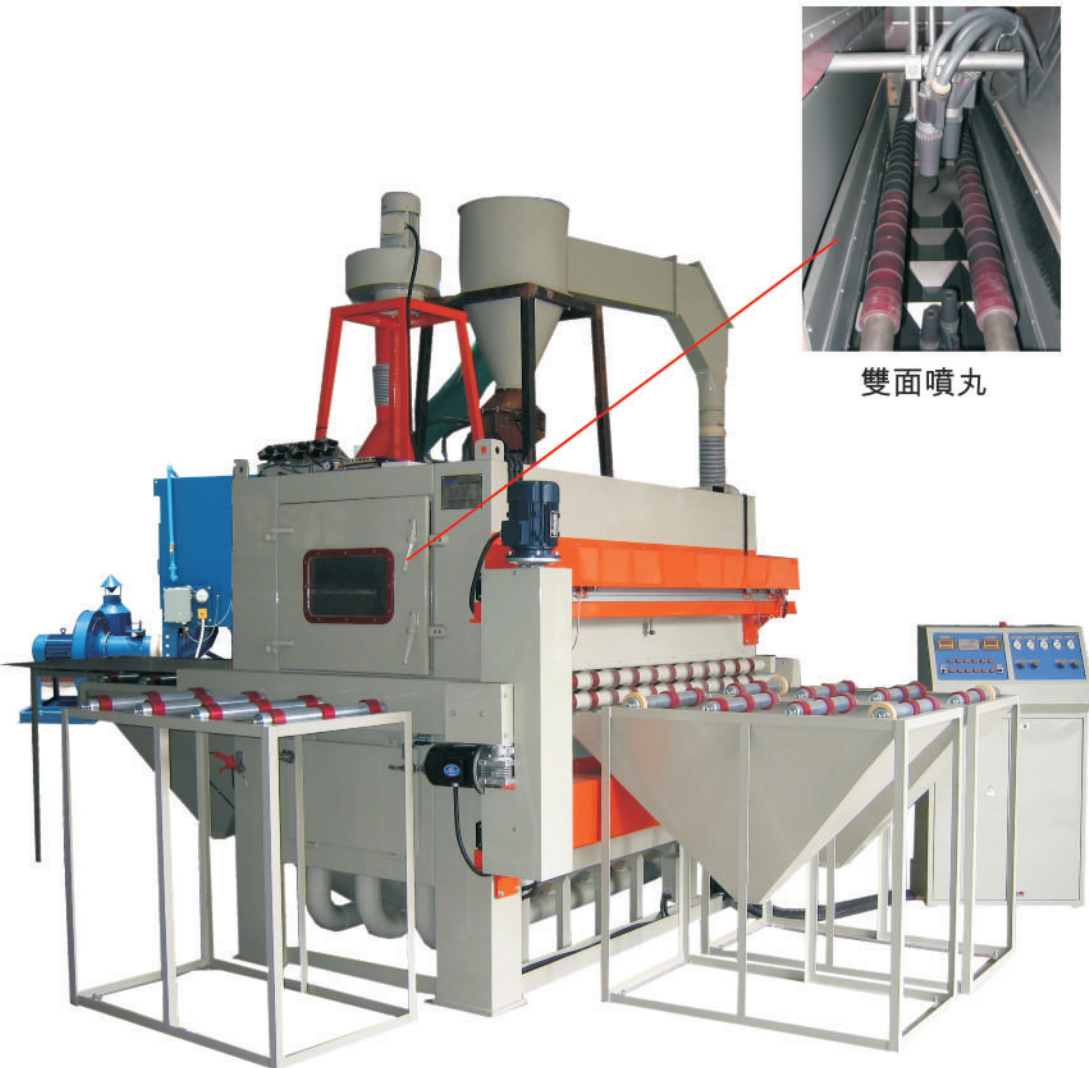


板材專用雙(單)面噴砂機

用途：對不銹鋼工件噴砂提供整體平滑啞光的表面效果。

-- 該系統可適用於寬度2500 mm及厚度最少 0.8 mm的大型平板材作單面或雙面噴砂。操作過程只需把鋼板放在滾筒台上, 便能自動噴砂。噴砂壓力、移動速度、板材送進速度及噴砂角度都可以通過PLC控制台操控, 使用簡單容易。



雙面噴丸



這種處理過程將會消除金屬表面應力。噴丸加工可達到強化效果, 適用於建築用途。在某些情況下, 對工件兩面同時進行噴砂, 也可達到緞面啞光裝飾性的表面效果。噴砂可用原料包括: 陶瓷珠、氧化鋁砂、玻璃珠



板材傳入噴砂倉



可配置8只噴槍



或4只槍左右擺動

特徵

- 堅固的鋼板焊接結構。
- 聚氨酯滾筒傳送裝置由3相減速度電機驅動, 變頻控制送進速度。
- 在顯示面板控制所有的操作。
- 不同的移動噴槍結構可適用不同的裝飾性表面處理。
- 安裝在移動噴槍頂部的高效旋風分離器使可再用的磨料循環輸送系統內。
- 除塵器: 採用美國唐納森 Ultra Web 濾筒, 自動脈衝反吹系統。